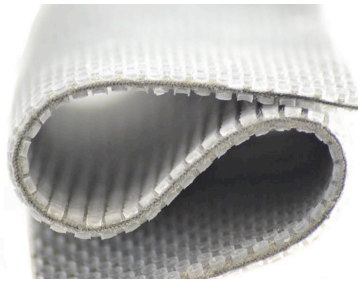
NanoSonic, Inc

**PRODUKTINFORMATIONEN**
www.nanosonic.com

# HybridShield® Thermal Arrays NSM-HS-TA

## Produktbeschreibung



HybridShield® Thermal Arrays bieten außergewöhnlichen Brandschutz für darunterliegende Materialien, indem sie eine konforme, hoch flexible Barriere für Brandgefahren bilden, die hochgradig feuerbeständig und formstabil bei hohen Temperaturen ist. Durch die präzise angepasste Anwendung von 3D-strukturierten hoch temperaturbeständigen Elastomer-Stützen auf flexiblem, feuerbeständigem Stoff bilden HybridShield Thermal Arrays eine innovative feuerabweisende Zwischenschicht, die in Flamm- und Hitzeschutzkleidung, Ausrüstungen, Unterkünften und Fahrzeugen eingesetzt wird. Verglichen mit anderen modernen Isolierungsdämmungen und energieabsorbierenden Materialien bieten HybridShield Thermal Arrays eine höhere Temperaturbeständigkeit bei Kompression, minimale Wasserabsorption, verbesserten Stoßschutz, minimale Rauchtoxizität und mehr Flexibilität für größeren Tragekomfort und Schutz.

## Herausragender Feuer- & Hitzeschutz

Als in Gewebe eingearbeitete Zwischenschicht reduzieren HybridShield Thermal Arrays die Wahrscheinlichkeit eines Durchbrennens und einer Zersetzung der Rückseite. Die nachstehenden Abbildungen zeigen ein 2-lagiges Militär-NYCO-Gewebe mit und ohne HybridShield Thermal Array-Einlage, die der Flamme eines Propangas-Schweißbrenners ausgesetzt werden.

Vollständiges Durchbrennen der Rückseite ohne isolierendes HybridShield Thermal Array

Kein Durchbrennen der Rückseite mit isolierendem HybridShield Thermal Array

## Kundenspezifische Arrays für anspruchsvolle Umgebungen

HybridShield Thermal Arrays sind erhältlich auf Fiberglasgeweben (kundenspezifische Gewebe auf Anfrage möglich) sowie als ein- oder zweiseitige, 3D-strukturierte elastische Zwischenschichten. Durch die Bildung von Kombinationen mit bestehenden feuerbeständigen Geweben werden mit minimaler Gewichtserhöhung und Wasserabsorption erhebliche Verbesserungen bei der Brandabwehr sowie beim Stoßschutz erreicht. Wie in der nachstehenden Tabelle dargestellt, reduzieren zwei Lagen von HybridShield Thermal Arrays die maximale Rückseitentemperatur um mehr als 815 °C (1.500 °F) bei direktem 10-sekündigem Aussetzen der Flamme eines Propangas-Schweißbrenners.

NanoSonic, Inc., 158 Wheatland Drive, Pembroke VA 24136, (Telefon) 540.626.6266, www.nanosonic.com

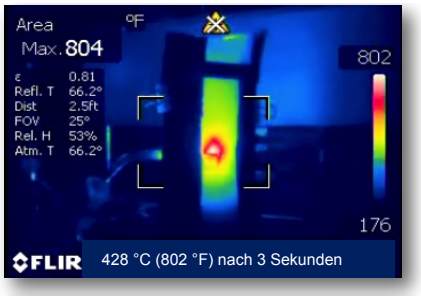
Keine Gewährleistung: Das Produkt wird ausdrücklich ohne Gewährleistung, Zusicherung oder Garantie vertrieben, weder in impliziter noch anderer Form.

NanoSonic, Inc

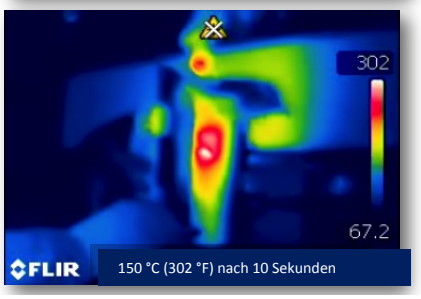
**PRODUKTINFORMATIONEN**
www.nanosonic.com

# HybridShield® Thermal Arrays NSM-HS-TA

**428 °C (802 °F) Rückseiten-Temperatur und sofortiges Durchbrennen/Entflammen des NYCO-Gewebes bei Kontakt mit der Propangas-Flamme ohne HybridShield Thermal Array**




**150 °C (302 °F) Rückseiten-Temperatur ohne Durchbrennen/Entflammen des NYCO-Gewebes bei Kontakt mit der Propangasflamme mit HybridShield Thermal Array-Zwischenschicht**




| Innere & äußere Schicht | HybridShield Thermal Array-Zwischenschicht | Rückseitentemperatur nach 10-sekündiger Propangasflammen-Exposition |
|---|---|---|
| NYCO | Keine | 991 °C (1816 °F) |
| NYCO | 2-seitiges Fiberglas-Thermal-Array | 304 °C (580 °F) |
| NYCO | 1-seitiges einfaches Kevlar-Simplex-Thermal-Array | 276 °C (528 °F) |
| NYCO | 2-seitiges Kevlar-Simplex-Thermal-Array | 170 °C (338 °F) |
| NYCO | 1-seitige Fiberglas-Thermal-Arrays (2 Lagen) | 150 °C (302 °F) |

## Produktinformationen

Für weiterführende Produktinformationen kontaktieren Sie bitte einen NanoSonic Vertriebsmitarbeiter unter:

Telefon: 540.626.6266
E-Mail: sales@nanosonic.com
NanoSonic, Inc., 158 Wheatland Drive, Pembroke VA 24136, (Telefon) 540.626.6266, www.nanosonic.com

Keine Gewährleistung: Das Produkt wird ausdrücklich ohne Gewährleistung, Zusicherung oder Garantie vertrieben, weder in impliziter noch anderer Form.